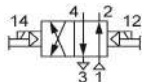




ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4/2

С ДВУХСТОРОННИМ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ типа В64-13А-03



СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

В64 - 1 3 А - 03

Вид управления:
4 - электропневматическое, с
ручным дублированием.

Условный проход:
3 - 10 мм.

Способ управления:
1 - двухстороннее.

Способ присоединения
пневмолиний:
03 - резьбовое, с плитой для
трубного монтажа - трубы в
сторону.

Распределитель 4-х линейный с условным проходом (Ду) 10 мм двухпозиционный с двухсторонним электропневматическим управлением, предназначен для изменения направления потоков сжатого воздуха в пневматических приводах различного назначения.

Конструкция распределительного устройства: плоский золотник.

Рабочая среда - сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью от 10 до 35 мм²/с (сСт) при температуре 50°C.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Виброустойчивость и вибропрочность соответствуют I степени жесткости по ГОСТ 28988.

В качестве распределительного органа используется плоский притертый золотник, связанный с поршнем, размещенным в корпусе.

Распределитель имеет, два трехлинейных пневмораспределителя с электромагнитным управлением типа В64-14А-03-100 (клапан пилот), который присоединяется к сети через электроконтактный разъем.

Клапан пилот имеет устройство для ручного дублирования электрического сигнала.

Степень защиты - IP 65 по ГОСТ 14254.

При заказе указать напряжение и род тока.

Давление питания к пилоту подводится от канала питания (1) основного распределителя.

В пневмораспределителе золотник перемещается из одного крайнего положения в другое при переменной подаче управляющих сигналов на соответствующий клапан пилот.

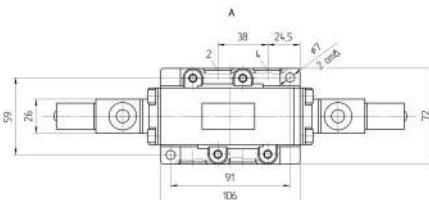
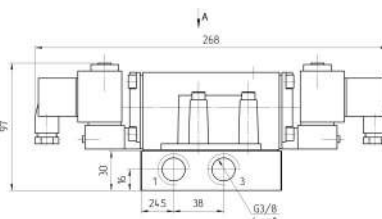
При снятии управляющего сигнала, золотник сохраняет свое положение и запоминает последнюю команду только при горизонтальном расположении.

Для снижения уровня шума при сбросе сжатого воздуха в атмосферу рекомендуется установить в соответствующий канал пневмоглушитель типа 2113-10.

Цифры, заключенные в скобках, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

Распределитель с резьбовым присоединением пневмолиний крепится двумя винтами.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы для типовых размеров
	В64-13А-03
1. Условный проход, мм	10
2. Присоединение пневмолиний	3/8"
3. Номинальное давление, МПа	0,63
4. Минимальное давление, МПа	0,25
5. Пропускная способность, Kv*, м ³ /ч, не менее	1,9
6. Максимальное число срабатываний, в минуту	250
7. Время срабатывания при давлении 0,4 МПа, с, не более	0,1
8. Номинальное напряжение питания, В:	12; 24; 48; 110
	24; 36; 48; 110; 220; 380
9. Номинальная потребляемая мощность, не более:	7
	9
10. Масса, кг, не более	2,00

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В64-13А-03

ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ

Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

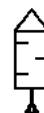
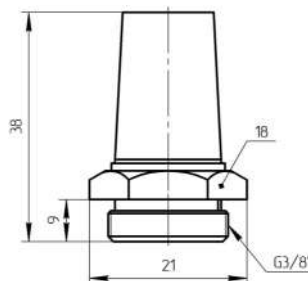
Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

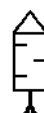
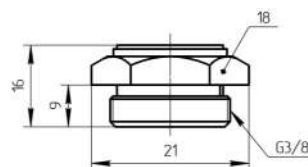
Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-10



ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G3/8



РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

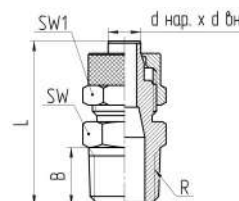
Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

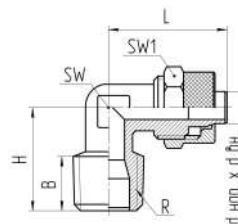
Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



днар x двн	R	B	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8"	11,5	30,5	17	12
8x6	R3/8"	11,5	30,5	17	14
10x8	R3/8"	11,5	32,5	17	16
12x10	R3/8"	11,5	35,5	17	18

УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R3/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)



днар x двн	R	B	H	L	Sw	Sw1
6x4	R3/8"	15,5	23,0	20,5	8	12
8x6	R3/8"	15,3	23,8	20,5	10	14
10x8	R3/8"	14,8	24,3	24,5	12	16
12x10	R3/8"	14,0	26,0	29,0	14	18



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В64-13А-03****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

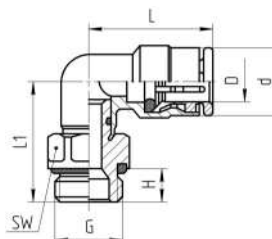
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СП-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	Sw
8	G3/8"	13	9	25,5	13
10	G3/8"	16	9	30,9	16
12	G3/8"	19	9	33,2	19
14	G3/8"	21	9	35,0	21

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ
СУ-G3/8- _ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

D	G	d	H	L	L	Sw
8	G3/8"	13	7,0	25,0	24,0	18
10	G3/8"	16	7,0	28,5	27,0	19
12	G3/8"	19	7,0	29,0	28,0	21
14	G3/8"	19	7,0	35,0	30,0	19

РЕМКОМПЛЕКТ В64-14А-03

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Кол-во
Сборочные единицы		
В64-14А-03-101А	Якорь в сборе	2
Детали		
В64-14А-03-107А	Пружина 2х11х0,3	6
В64-14А-03-110	Кольцо	2
В64-14А-03-110-01	Кольцо	2
В63-14А-001	Прокладка	1
В63-14А-002	Кольцо опорное	2
В63-14А-004	Кольцо	4
В63-14А-005	Золотник	1
В63-14А-012	Прокладка	2

Обозначение запасной части	Наименование запасной части	Кол-во
Стандартные изделия		
	Кольца по ГОСТ18829-73	
	005-008-19-2-1	4
	014-018-25-2-1	1



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

ПНЕВМОАППАРАТ125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В64-13А-03****ПНЕВОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА**

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°С...+70°С. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°С...+60°С. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах.

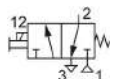
При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +20°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПУ-4х2,5	4	2,5	10,0	15
ПУ-6х4	6	4,0		18
ПУ-8х6	8	6,0	7,0	35
ПУ-10х8	10	8,0	5,5	45
ПУ-12х10	12	9,0	6,0	50



Шифр при заказе	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Макс. рабочее давление, кгс/см ² (при +23°С)	Мин. радиус изгиба, мм
ПА-4х2,5	4	2,5	32	20
ПА-6х4	6	4,0	26	30
ПА-8х6	8	6,0	20	40
ПА-10х8	10	8,0	15	60
ПА-12х10	12	10,0	12	85
ПА-14х11	14	11,0	16	
ПА-15х12,5	15	12,5	12	100

ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ В64-14А-03-100

Распределители 3-х линейные с условным проходом (Ду) 1,6 мм, двухпозиционный с электромагнитным управлением и пружинным возвратом, предназначен для управления потоком сжатого воздуха в пневмоприводах различного назначения.

Рабочая среда - сжатый воздух, давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433 содержащий распыленное масло вязкостью 10...35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С.

Климатическое исполнение О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Конструкция распределительного устройства: клапанного типа.

Присоединение: - стыковое боковое

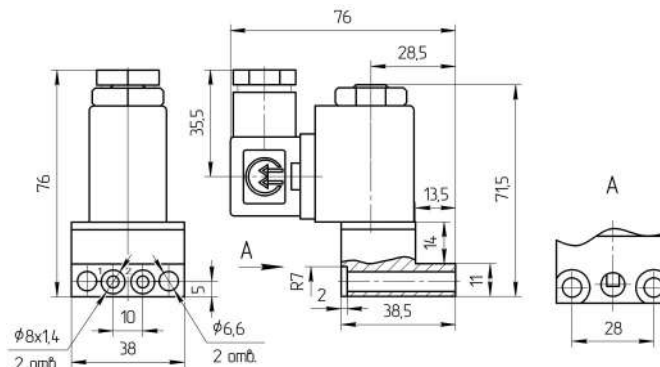
Распределитель может работать при любых режимах и продолжительности включений по ГОСТ 19264.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой катушки распределителя - IP 65 по ГОСТ 14254.

В ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ ПРЕДУСМОТРЕНО РУЧНОЕ ДУБЛИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СИГНАЛА кнопкой с пружинным возвратом.

Распределитель 3/2 с электромагнитным управлением поставляется в качестве комплектующих изделий для пневмораспределителей с электропневматическим управлением.

При заказе указать напряжение и род.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметры	Нормы для типоразмеров
	В64-14А-03-100
1.Условный проход, мм	1,6
2.Присоединение пневмолиний	стыковое боковое
3.Номинальное давление, МПа	1,0
4.Минимальное давление, МПа	0,1
5.Пропускная способность, Kv*, м ³ /ч, не менее	0,08
6.Номинальное напряжение питания, В: - постоянного тока - переменного тока частотой 50 Гц	12; 24; 48; 110
	24; 36; 48; 110; 220; 380
7.Колебание напряжения питания от номинального	±10%
8.Номинальная потребляемая мощность, не более: - постоянного тока, Вт - переменного тока частотой 50 Гц, ВА	7
	9
9.Масса, кг, не более	0,27

* Kv определяется по ГОСТ 14691



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ПНЕВМОАППАРАТ

ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. тр. 5
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В64-13А-03

ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ КАТУШКА типа В64-14А-03-700



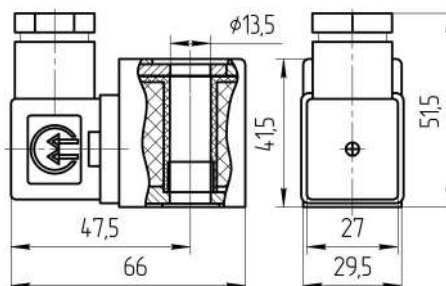
Электромагнитная катушка представляет собой каркас, на который намотан эмаль провод различного диаметра в зависимости от электрического напряжения. Провод имеет изоляцию. Катушка залита полимерным композитом на основе полибутелентерфталата (РОСАН), что обеспечивает степень защиты IP 65, а также возможность работы при повышении температуры нагрева катушки над температурой окружающей среды на 85°C.

Катушка имеет 3 электрических контакта: две соединены с обмоткой, а третий – со скобой (его рекомендуется заземлять для уменьшения электромагнитных помех на окружающую аппаратуру).

Катушку можно повернуть на гильзе пневмораспределителя с электромагнитным управлением.

По отдельному заказу возможна поставка катушки с розеткой со светодиодом.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы
	В64-14А-03-700
1. Номинальное напряжение питания В:	
- постоянного тока	12; 24; 48; 110
- переменного тока частотой 50 Гц	24; 36; 110; 220; 380
2. Колебание напряжения питания от номинального	±10%
3. Номин. потребляемая мощность, не более:	
- постоянного тока, Вт	7
- переменного тока частотой 50 Гц, ВА	9
4. Продолжительность включения	100%
5. Степень защиты	IP 65
6. Масса, кг, не более	0,163...0,174

ЗАКАЗАТЬ